

Robot Adept Viper s650



CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

AdeptViper s650 jest nowym, w ofercie firmy Adept Technology Inc., wysoko wydajnym robotem sześciopięciowym, przeznaczonym do automatyzacji złożonych zadań technologicznych, w których wymagana jest duża szybkość i precyzja ruchu.

Głównym zastosowaniem robota są aplikacje montażowe. Duża szybkość i dokładność ruchów umożliwia zastosowanie robota również do manipulacji, pakowania, obsługi maszyn obróbkowych.

Rodzina robotów Adept Viper składa się z mniejszego robota AdeptViper s650 i większego Adept Viper s850.

Sterowanie robota zbudowane jest z wykorzystaniem architektury Adept SmartController umożliwiającej integrację systemu wizyjnego, śledzenie obiektów na ruchomych liniach oraz sterowania dodatkowymi mechanizmami.

Wysoka jakość wykonania, niezawodność, nowatorskie rozwiązania techniczne i prosty w aplikacji język programowania i system operacyjny V+ umożliwiają szybkie wdrożenie robota i jego bezawaryjną, długotrwałą pracę.

Zintegrowane rozwiązania firmy Adept wyznaczają nową jakość w zakresie możliwości funkcjonalnych robotów.

UKŁAD STERUJĄCY

- Sterownik Adept SmartController CX w kompaktowej obudowie
- Wielozadaniowy system operacyjny czasu rzeczywistego oraz prosty i wydajny w użyciu język programowania V+

UKŁAD NAPĘDOWY

- Enkodery absolutne eliminują konieczność kalibracji robota po jego włączeniu
- Enkodery o dużej rozdzielczości zapewniają precyzję ruchu
- Zastosowane napędy o wysokiej sprawności i małej bezwładności umożliwiają realizację dużych przyspieszeń
- Układy monitorujące temperaturę silnika i wzmacniacza zwiększają bezpieczeństwo i niezawodność pracy robota

OBSŁUGA I NIEZAWODNOŚĆ

- Umieszczony na panelu serwowzmacniacza wyświetlacz diagnostyczny, umożliwia szybkie zlokalizowanie przyczyny awarii

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Robot AdeptViper s650
- Sterownik Adept SmartController CX z wielozadaniowym systemem czasu rzeczywistego (standardowo 7 procesów współbieżnych) i językiem programowania V+
- PA-4 panel serwowzmacniacza
- Panel WYŁĄCZNIKA BEZPIECZEŃSTWA z okablowaniem
- Oprogramowanie AdeptWindows oraz serwer NFS
- Komplet przewodów podłączeniowych
- Dokumentacja użytkownika

WYMAGANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Zasilacz układu sterującego robota 24V DC/6A
- Przycisk STOP AWARYJNY
- Komputer PC z zainstalowanym systemem Windows i kartą sieciową - nie jest potrzebny podczas pracy robota

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- System wizyjny
- Układ do śledzenia ruchu taśm transportowych
- Moduł sDIO – dodatkowe 32 wejścia/32wyjścia
- Wyposażenie do stref czystych i IP65
- Rozszerzenie Adept License Extension
- Oprogramowanie AIM

DANE TECHNICZNE

Zasięg	653 mm
Zakres pracy złąc:	
Człon 1	+/- 170°
Człon 2	-190°, +45°
Człon 3	-29°, +256°
Człon 4	+/- 190°
Człon 5	+/- 120°
Człon 6	+/- 360°
System pomiaru pozycji	bezwzględny
Obciążenie robocze	2.5kg - 5kg (max)
Moment bezwładności masy złącza 4	0.295 kg/m ²
Prędkość ruchu:	
Człon 1	328°/sek.
Człon 2	300°/sek.
Człon 3	375°/sek.
Człon 4	375°/sek.
Człon 5	375°/sek..
Człon 6	600°/sek.
Powtarzalność:	
XYZ	+/-0.02 mm
Interfejs użytkownika :	
Elektryczny:	10 linii
Pneumatyczny:	1x6mm
Kontroler	SmartController CX
Zintegrowane wyjścia/wejścia	3 wyjścia
Połączenie z komputerem PC	złącze Ethernet
System operacyjny robota	V+
Zasilanie napędów	380VAC, 8.5A 50Hz
Zasilanie sterujące	24V DC 6A
Temperatura pracy	5°C do 40°C
Wilgotność względna bez kond. pary	5% do 90%
Masa	28 kg